

Garant
GARANT Master Steel VHM-volradiusfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 3mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	207490 3
GTIN	4062406285326
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Precisiegeslepen om te kunnen voldoen aan de zeer hoge eisen ten aanzien van de nauwkeurigheid.

Tolerantie: radiuscontour = $\pm 0,005$ mm.

Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	4 mm
Totale lengte L	50 mm
Snijlengte L _c	5 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	12 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D _c	3 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,02 mm
Spiraelhoek	30 graden
Vrijloop-Ø D ₁	2,8 mm
Voeding f _z voor kopieerfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,025 mm
Radius R	1,5 mm
Serie	Master Steel

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Volradius- en kogelfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	270 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	140 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	400 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

beperkt geschikt