

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM-volradiusfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	207490 5
GTIN	4062406285340
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Precisiegeslepen om te kunnen voldoen aan de zeer hoge eisen ten aanzien van de nauwkeurigheid.**

Tolerantie: radiuscontour =  $\pm 0,005$  mm.

Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	9 mm
Totale lengte $L$	50 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	18 mm
Spiraelhoek	30 graden
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Snijkant-Ø $D_c$	5 mm
Aantal tanden $Z$	4
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in staal $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	4,8 mm
Radius $R$	2,5 mm
Serie	Master Steel

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	270 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	140 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	400 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

beperkt geschikt