

Garant**VHM-paraboolfrees tangentielle vorm PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 12/40mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207523 12/40
GTIN	4062406286699
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Innovatief coatingconcept voor de **bewerking van geharde materialen**.

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**.

Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

De geometrie van de kopse snijkant is zo uitgevoerd dat de spanen, vooral bij gebruik van de kopradius, optimaal kunnen worden gevormd en afgevoerd. Het aantal snijkanten wordt voor dit doel tot het aantal effectieve kopse snijkanten gereduceerd.

Advies:

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

Opmerking:

R₂ toont de werkradius op het gereedschap.

Herslijpen niet mogelijk!

Opvolger van nr. 207522.

Technische beschrijving

Voeding f _z voor kopierfreesen in staal < 60 HRC	0,04 mm
Snijlengte L _c	18,5 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Totale lengte L	90 mm
Spiraelhoek	30 graden
Werkradius R ₂	40 mm
Aantal tanden Z	6

Snijkantradius R_1	2 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	12 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 60 HRC	0,035 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Volradius- en kogelfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	170 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	150 m/min	H
Staal < 65 HRC	onder voorwaarden geschikt	110 m/min	H
nat maximaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		