

**Garant****VHM-paraboolfrees conische vorm  $\alpha/2 = 18^\circ$  PPC, TiAlN,  $\emptyset$  f8 DC / R2:  
16/300mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207541 16/300
GTIN	4062406286835
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Innovatief coatingconcept voor de **bewerking van geharde materialen**.

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**.

Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

De geometrie van de kopse snijkant is zo uitgevoerd dat de spanen, vooral bij gebruik van de kopradius, optimaal kunnen worden gevormd en afgevoerd. Het aantal snijkanten wordt voor dit doel tot het aantal effectieve kopse snijkanten gereduceerd.

**Advies:**

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

**Opmerking:**

R<sub>2</sub> toont de werkradius op het gereedschap.

Herslijpen niet mogelijk!

Voor wandbewerking en vermijden van storende contouren.

**Opvolger van nr. 207527.**

**Technische beschrijving**

Werkradius R <sub>2</sub>	300 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 60 HRC	0,05 mm
Snijkant- $\emptyset$ D <sub>c</sub>	16 mm
Spiraelhoek	30 graden
Snijkantradius R <sub>1</sub>	4 mm

Snijlengte $L_c$	16 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in staal < 60 HRC	0,06 mm
Totale lengte L	90 mm
Aantal tanden Z	6
Schacht-Ø $D_s$	16 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	rood
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	170 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	150 m/min	H
Staal < 65 HRC	onder voorwaarden geschikt	110 m/min	H
nat maximaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

