

**Garant****VHM-paraboolfrees stompe conische vorm  $\alpha/2 = 72^\circ$  PPC, TiAlN,  $\emptyset$  f8 DC / R2: 12/100mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207551 12/100
GTIN	4062406286859
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Innovatief coatingconcept voor de **bewerking van geharde materialen**.

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**.

Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

**Advies:**

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

**Opmerking:**

$R_2$  toont de werkradius op het gereedschap.

Herslijpen niet mogelijk!

Voor grondvlakbewerking en vermijden van storende contouren.

**Opvolger van nr. 207556.**

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 60 HRC	0,035 mm
Snijkantradius $R_1$	2 mm
Snijkant- $\emptyset$ $D_c$	12 mm
Spiraelhoek	30 graden
Snijlengte $L_c$	2,5 mm
Aantal tanden Z	5
Voeding $f_z$ voor kopieerfreesen in staal < 60 HRC	0,04 mm

Totale lengte L	100 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Werkradius R <sub>2</sub>	100 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	170 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	150 m/min	H
Staal < 65 HRC	onder voorwaarden geschikt	110 m/min	H
nat maximaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		