

Garant**VHM-paraboolfrees stompe conische vorm $\alpha/2 = 81^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 12/100mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207553 12/100
GTIN	4062406286866
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Innovatief coatingconcept voor de **bewerking van geharde materialen**.

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**.

Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

Advies:

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

Opmerking:

R₂ toont de werkradius op het gereedschap.

Herslijpen niet mogelijk!

Voor grondvlakbewerking en vermijden van storende contouren.

Opvolger van nr. 207559.

Technische beschrijving

Spiraalhoek	30 graden
Aantal tanden Z	5
Voeding f _z voor kanten in staal < 60 HRC	0,035 mm
Schacht- \varnothing D _s	12 mm
Werkradius R ₂	100 mm
Snijkant- \varnothing D _c	12 mm
Totale lengte L	100 mm

Snijlengte L_c	1,7 mm
Voeding f_z voor kopieerfrezen in staal < 60 HRC	0,04 mm
Snijkantradius R_1	4 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Volradius- en kogelfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	170 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	150 m/min	H
Staal < 65 HRC	beperkt geschikt	110 m/min	H
nat maximaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		