

**Garant****VHM-afbramer 90°, ongecoat, Ø h6 DC: 6Mmm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	208095 6M
GTIN	4062406286972
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Tolerantie: **Maat S = ± 0,1 mm, tophoek ± 10 boogminuten.**

Met speciale spoedhoek, licht snijdend. Extra lang. Voor uitstekende afbraamresultaten bij bijzonder moeilijk toegankelijke contouren. Gereedschap zonder punt.

### Toepassing:

Uitstekend geschikt voor het **afschuinen** en **afbramen** van werkstukanten en voor **contourwerkzaamheden**.

## Technische beschrijving

Maat S	2,1 mm
Totale lengte L	100 mm
Voeding $f_z$ in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Fasenfrezen	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø $D_c$	6 mm
grote Ø $D_2$	6 mm
kleine Ø $D_3$	3 mm

Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Afbramer

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	105 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	55 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

