

**Garant**
**VHM-afbramer 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 12Mmm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	208105 12M
GTIN	4062406287023
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Tolerantie: **Maat S = ± 0,1 mm, tophoek ± 10 boogminuten.**

Met speciale spoedhoek, licht snijdend. Extra lang. Voor uitstekende afbraamresultaten bij bijzonder moeilijk toegankelijke contouren. Gereedschap zonder punt.

### Toepassing:

Uitstekend geschikt voor het **afschuinen** en **afbramen** van werkstukanten en voor **contourwerkzaamheden**.

## Technische beschrijving

Totale lengte L	120 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Maat S	4,2 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal tanden Z	4
Voeding f <sub>z</sub> in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Fasenfrezen	45 graden
grote Ø D <sub>2</sub>	12 mm
kleine Ø D <sub>3</sub>	6 mm

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	h6
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Afbramer

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt