

Garant
GARANT Master Steel VHM-frees, TiAlN, Ø DC: 4mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	201646 4
GTIN	4062406297855
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met excentrische achterslijping voor stabiele snijkanten. Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voordeel:

Geoptimaliseerde spaanruimtegeometrie voor verbeterde spaanafvoer.

Opmerking:

Opvolger van nr. 201645.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal tanden Z	2
Snijkant-Ø D _c	4 mm
Vrijloop-Ø D ₁	3,8 mm
Totale lengte L	57 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Snijlengte L _c	8 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm ²	0,02 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	14 mm

Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Tolerantie nominale \emptyset	f8
Spiraelhoek	38 graden
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	260 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	190 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
Dienstverlening	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB