

Garant
GARANT Master Steel VHM-frees, TiAlN, Ø DC: 6mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 201646 6 |
| GTIN | 4062406297879 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

Met excentrische achterslijping voor stabiele snijkanten. Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voordeel:

Geoptimaliseerde spaanruimtegeometrie voor verbeterde spaanafvoer.

Opmerking:

Opvolger van nr. 201645.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------------|
| Snijlengte L_c | 10 mm |
| Tolerantie nominale \varnothing | f8 |
| Snijkant- $\varnothing D_c$ | 6 mm |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Totale lengte L | 57 mm |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Vrijloop- $\varnothing D_1$ | 5,8 mm |
| Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,033 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Spiraelhoek | 38 graden |
| Aantal tanden Z | 2 |

| | |
|--|----------------------------------|
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 20 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,1 mm |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Serie | Master Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 260 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 240 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 190 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 150 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 250 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |

| | |
|------------------------|------------------|
| droog | beperkt geschikt |
| Lucht | beperkt geschikt |
| Dienstverlening | |
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |