

Garant
GARANT Master Steel VHM-frees, TiAlN, Ø DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	201646 12
GTIN	4062406297909
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met excentrische achterslijping voor stabiele snijkanten. Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voordeel:

Geoptimaliseerde spaanruimtegeometrie voor verbeterde spaanafvoer.

Opmerking:

Opvolger van nr. 201645.

Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Snijlengte L_c	22 mm
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Totale lengte L	83 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant- $\varnothing D_c$	12 mm
Spiraalhoek	38 graden
Aantal tanden Z	2
Vrijloop- $\varnothing D_1$	11,8 mm

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	12 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	36 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	260 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	190 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
Dienstverlening	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB