

Garant**GARANT Master Steel VHM-frees, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	201646 10
GTIN	4062406297893
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met excentrische achterslijping voor stabiele snijkanten.Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voordeel:

Geoptimaliseerde spaanruimtegeometrie voor verbeterde spaanafvoer.

Opmerking:

Opvolger van nr. 201645.

Technische beschrijving

Totale lengte L	72 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Snijkant- $\varnothing D_c$	10 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Vrijloop- $\varnothing D_1$	9,8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	2
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm

Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Spiraelhoek	38 graden
Snijlengte L_c	19 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	260 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	190 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
Dienstverlening	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB