

Garant
GARANT Master Steel VHM-frees, TiAlN, Ø DC: 5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	201646 5
GTIN	4062406297862
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met excentrische achterslijping voor stabiele snijkanten. Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voordeel:

Geoptimaliseerde spaanruimtegeometrie voor verbeterde spaanafvoer.

Opmerking:

Opvolger van nr. 201645.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Snijkant-Ø D_c	5 mm
Snijlengte L_c	10 mm
Totale lengte L	57 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Schacht-Ø D_s	6 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Spiraalhoek	38 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Aantal tanden Z	2
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	15,5 mm
Vrijloop-Ø D ₁	4,8 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm ²	0,02 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
Dienstverlening	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB