

**Garant**
**VHM-NC-diepgatboor FS cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,8mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 122540 5,8    |
| GTIN          | 4045197051950 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Bijzonder stabiel** door versterkte kerndikte, **speciaal profiel**. Aanslijping speciaal. **Hoge rondloopnauwkeurigheid** en **lange standtijden**. **Hoge boringskwaliteit**.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122545** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122540 + 129100HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

|   |              |
|---|--------------|
| Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>    | 0,14 mm/omw, |
| Aantal snijkanten Z                           | 2            |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>               | 44 mm        |
| Schachttolerantie                             | h6           |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                     | 5,8 mm       |
| Tolerantie nominale Ø                         | h7           |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm         |
| Totale lengte L                               | 82 mm        |
| Norm  | DIN 6537     |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 35,3 mm      |

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| Coating           | TiAlN              |
| Snijmateriaal     | VHM                |
| Uitvoering        | 6xD                |
| Type              | FS                 |
| Tophoek           | 140 graden         |
| Schacht           | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | nee                |
| Semi-standaard    | ja                 |
| Gekleurde ring    | groen              |
| Producttype       | Spiraalboor        |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen               | geschikt         | 190 m/min      | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt         | 170 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si             | geschikt         | 140 m/min      | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 90 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 85 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 75 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 65 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 40 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 40 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 30 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 25 m/min       | S        |
| GG(G)                          | beperkt geschikt | 70 m/min       | K        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 160 m/min      | N        |
| Uni                            | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |

droog

**Dienstverlening**

geschikt

Schachtlijpen Type HE

129100 HE