

Garant**GARANT Master Steel DEEP VHM-pilotboor cilindrische schacht DIN 6535 HB 6xD, TiAlN, Ø DC: 4,3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123886 4,3
GTIN	4062406300005
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Excellente spaanafvoer door ongelijke spoed van de spaangroeven, geleidingsringen en extra geleidingsfasen voor boringen met zeer hoge precisie. **Maximale proceszekerheid** door exact op elkaar afgestemd gereedschap van het totale systeem. Boren tot maximale diepte zonder co-pilot. **Duidelijk hogere gereedschapsstabiliteit** door een aanzienlijk versterkte kern. **Verhoogde verspaningsvolumes** en **uitstekende standtijden** zorgen voor een efficiënt boorproces op high-end-niveau.

Sterke kern en speciale aanslijping voor hoge centreernauwkeurigheid. 140°-tophoek en speciale snijkanttolerantie p6 voor op optimale wijze maken van een pilotboring voor het aansluitende gebruik van de GARANT Master Steel Deep pilotboor.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

Norm	Fabrieksnorm
Spaangroeflengte L_c	36 mm
Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in staal < 900 N/mm ²	0,15 mm/omw,
Totale lengte L	74 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Nominale Ø D_c	4,3 mm

Tolerantie nominale \varnothing	p6
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	29,6 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h5
Inwendige koeling	ja, met 40 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

