

**Garant****GARANT Master Titan HSS-PM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 32/2,0mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	192945 32/2,0
GTIN	4062406300456
Artikelklasse	11Z

**Omschrijving****Uitvoering:**

Innovatief kartelprofiel en geoptimaliseerde spaanruimtegeometrie voor groot spaanvolume bij maximale proceszekerheid. Langere standtijd door nauwkeurige uitlijning van de inwendige koeling t.o.v. de snijkanten.

**Voordeel:**

Nieuw materiaal; probleemoplosser bij instabiele bewerkingsomstandigheden.

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	6
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	186 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	31 mm
Tolerantie nominale Ø	k10
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	32 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	32 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in titanium > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Spiraelhoek	40 graden

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	123 mm
Snijlengte $L_c$	106 mm
Snijkantradius $R_1$	2 mm
Serie	Master Titan
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS PM
Norm	DIN 844
Freesprofiel	HR
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	roze
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	28 m/min	S
nat maximaal	geschikt		