



VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 3,8mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122315 3,8 |
| GTIN | 4045197386588 |
| Artikelklasse | 12E |

Omschrijving

Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,11 mm/omw, |
| Schachttolerantie | h6 |
| Aantal snijanten Z | 2 |
| Nominale Ø D _c | 3,8 mm |
| Spaangroeflengte L _c | 24 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Totale lengte L | 66 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 18,3 mm |
| Coating | TiN |
| Snijmateriaal | VHM |

| | |
|-------------------|--------------------|
| Uitvoering | 4xD |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | nee |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 140 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 120 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 35 m/min | P |
| GG(G) | beperkt geschikt | 70 m/min | K |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |