



## VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 3,1mm



### Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 122315 3,1    |
| GTIN          | 4045197386519 |
| Artikelklasse | 12E           |

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken  **korte spanen**.

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische beschrijving

|                                               |              |
|-----------------------------------------------|--------------|
| Aantal snijkanten Z                           | 2            |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                     | 3,1 mm       |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>               | 20 mm        |
| Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,11 mm/omw, |
| Schachttolerantie                             | h6           |
| Tolerantie nominale Ø                         | h7           |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm         |
| Totale lengte L                               | 62 mm        |
| Norm                                          | DIN 6537 K   |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 15,4 mm      |
| Coating                                       | TiN          |
| Snijmateriaal                                 | VHM          |

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| Uitvoering        | 4xD                |
| Tophoek           | 140 graden         |
| Schacht           | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | nee                |
| Semi-standaard    | ja                 |
| Gekleurde ring    | zonder             |
| Producttype       | Spiraalboor        |

### Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium<br>(kortspanend)     | beperkt geschikt | 140 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 120 m/min      | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 80 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 75 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 65 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 60 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 35 m/min       | P        |
| GG(G)                          | beperkt geschikt | 70 m/min       | K        |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |
| droog                          | geschikt         |                |          |