



## VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 12,2mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	122315 12,2
GTIN	4045197387301
Artikelklasse	12E

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken  **korte spanen**.

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Nominale Ø D <sub>c</sub>	12,2 mm
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/omw,
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	60 mm
Schachttolerantie	h6
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Totale lengte L	107 mm
Norm	DIN 6537 K
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	41,7 mm
Coating	TiN
Snijmateriaal	VHM

Uitvoering	4xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	nee
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

### Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	120 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	P
GG(G)	beperkt geschikt	70 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		