

Garant**VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122606 3
GTIN	4045197567994
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Spiraalgegroefd, met **6 geleidingsfasen** en interne koelkanalen.

Hoogrendement-pilotboor van de nieuwe generatie in het HPC-bereik.

Met **140°-tophoek** en speciale **snijkanttolerantie p6** voor een optimale vervaardiging van een pilotboring. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en **rondeheid van de pilotboring**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Een pilotboring wordt aanbevolen voor diepgatboringen vanaf $16 \times D$ en is absoluut noodzakelijk voor diepgatboringen van $20 \times D$ tot $30 \times D$. **Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid.**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122608** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122606 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte L_c	28 mm
Nominale $\varnothing D_c$	3 mm
Schachttolerantie	h6
Voeding f in aluminium kortspanend	0,18 mm/omw,
Tolerantie nominale \varnothing	p6
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Totale lengte L	66 mm

Norm	DIN 6537
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	23,5 mm
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Type	W
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	geel
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	360 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	350 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	120 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	90 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	80 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	70 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	80 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
GFK	geschikt	80 m/min	N

CFK	geschikt	80 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Dienstverlening			
Schachtslijpen Type HE			129100 HE