

Garant
VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 8,6 mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	122432 8,6
GTIN	4045197539823
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen**. **Rechte hoofdsnijanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**. **Speciale coating** voor **de beste standtijden** en **hoge verspaningscapaciteit**.

Advies:
Maximale boordiepte:

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met $1,5 \times \text{nominale } \varnothing$.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ -

Norm: DIN 6537 K

Tolerantie nominale \varnothing : m6

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale \varnothing : m6

aanbevolen maximale boordiepte L_2 : 34,1 mm

Totale lengte L: 89 mm

Schacht- \varnothing D_s : 10 mm

Voeding f in Inconel®: 0,12 mm/omw,

Technische beschrijving

Voeding f in Inconel®	0,12 mm/omw,
Nominale \varnothing D_c	8,6 mm
Spaangroeflengte L_c	47 mm
Schachttolerantie	h6

Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale \varnothing	m6
Schacht- \varnothing D _s	10 mm
Totale lengte L	89 mm
Norm	DIN 6537 K
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	34,1 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
	4×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	roze
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	40 m/min	S
Inconel	geschikt	35 m/min	S
nat maximaal	geschikt		