

**Garant**
**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,7mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	123102 7,7
GTIN	4045197458551
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Bijzonder hoge uitlijningsnauwkeurigheid door **4 geleidingsfasen**, die de boor ook bij extreme dieptes stabiliseren!

**Convexe hoofdsnijanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

**Voordeel:**

**hoge proceszekerheid en oppervlaktekwaliteit van de boring.**

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolgers zijn nr. 123026 en 123036.**

**Technische beschrijving**

Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/omw,
Nominale Ø D <sub>c</sub>	7,7 mm
Aantal snijanten Z	2
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	76 mm
Schachttolerantie	h6
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Totale lengte L	114 mm

Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	64,5 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	8×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	180 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	140 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

