

Garant
VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	123102 10
GTIN	4045197458759
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Bijzonder hoge uitlijningsnauwkeurigheid door **4 geleidingsfasen**, die de boor ook bij extreme dieptes stabiliseren!

Convexe hoofdsnijanten met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Voordeel:

hoge proceszekerheid en oppervlaktekwaliteit van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolgers zijn nr. 123026 en 123036.

Technische beschrijving

Schachttolerantie	h6
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,2 mm/omw,
Nominale Ø D _c	10 mm
Spaangroeflengte L _c	95 mm
Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø D _s	10 mm
Totale lengte L	142 mm

Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	80 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	8×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	180 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	140 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	50 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

