

Garant**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 123102 8,6 |
| GTIN | 4045197458636 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Bijzonder hoge uitlijningsnauwkeurigheid door **4 geleidingsfasen**, die de boor ook bij extreme dieptes stabiliseren!

Convexe hoofdsnijanten met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Voordeel:

hoge proceszekerheid en oppervlaktekwaliteit van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolgers zijn nr. 123026 en 123036.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Spaangroeflengte L_c | 95 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 8,6 mm |
| Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/omw, |
| Schachttolerantie | h6 |
| Tolerantie nominale \varnothing | h7 |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 10 mm |
| Totale lengte L | 142 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Norm | Fabrieksnorm |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 82,1 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 8×D |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 180 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 140 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | beperkt geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 40 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 35 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 70 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |

