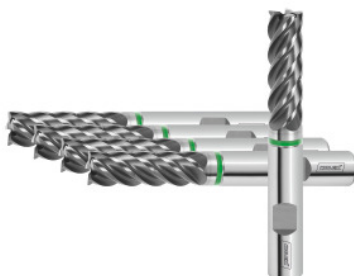


**VHM-frees met meer spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG3095 4
GTIN	4062406332006
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik. Versterkte kern.

Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.

Als nr. 203095.

Opmerking:

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Spiraelhoek	40 graden
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC	0,018 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Aantal tanden Z	5
Totale lengte L	62 mm

Hoekfasehoek	45 graden
Snijlengte L_c	16 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	3,9 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,08 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	23 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	4 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inhoud	5
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,07 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P

TOOLOX 33	geschikt	60 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geschikt	25 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	220 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

VHM-frees met spaandelaarsTPC Ø f8 DC 4 mm

203095 4