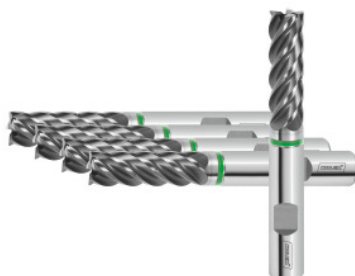




VHM-frees met meer spaandelaers TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	GG3095 14
GTIN	4062406333966
Artikelklasse	GGN

Omschrijving

Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik. Versterkte kern.

Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Spaandelaers voor gecontroleerde spaanbreuk.

Als nr. 203095.

Opmerking:

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,28 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Spiraalhoek	40 graden
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Aantal tanden Z	5

Vrijloop-Ø D ₁	13,8 mm
Snijkant-Ø D _c	14 mm
Schacht-Ø D _s	14 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	50 mm
Balancerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spaanmiddendikte h _{max} voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC	0,069 mm
Snijlengte L _c	42 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Totale lengte L	99 mm
Inhoud	5
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P

TOOLOX 33	geschikt	60 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geschikt	25 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	220 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

VHM-frees met spaandelaarsTPC Ø f8 DC 14 mm

203095 14