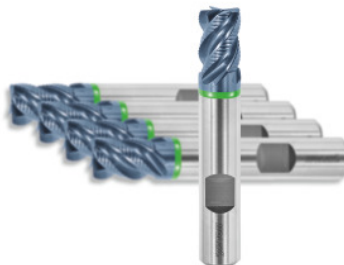


**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG5704 6
GTIN	4062406335434
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen. Zeer hoge verspaningscapaciteit.**

**Als nr. 205704.**

**Toepassing:**

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	10 mm
Spiraelhoek	45 graden
Tolerantie nominale $\varnothing$	d11
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant- $\varnothing D_c$	6 mm
Totale lengte L	54 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	135 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt

---

## Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwreesHPC Ø d11 DC 6 mm	205704 6
--	----------