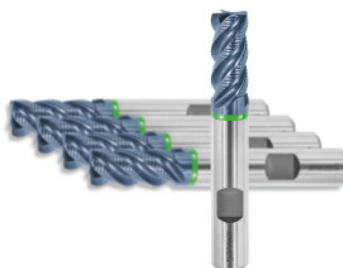


**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG5706 16
GTIN	4062406335557
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen. Zeer hoge verspaningscapaciteit.**

Als nr. 205706.

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	d11
Hoekfasehoek	45 graden
Snijlengte L _c	32 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraalhoek	45 graden
Aantal tanden Z	5

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	42 mm
Totale lengte L	92 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	16 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	14,8 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	16 mm
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	135 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	60 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt

Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwfreesHPC Ø d11 DC 16 mm

205706 16