

**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG5706 5
GTIN	4062406335502
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen.** Zeer **hoge verspaningscapaciteit.**

**Als nr. 205706.**

**Toepassing:**

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	57 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	4,6 mm
Tolerantie nominale Ø	d11
Spiraalhoek	45 graden

Snijlengte $L_c$	13 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	19 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	5 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,25 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	135 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	60 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt

---

## Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwreesHPC Ø d11 DC 5 mm	205706 5
--	----------