

**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG5706 20
GTIN	4062406335564
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen.** Zeer **hoge verspaningscapaciteit.**

**Als nr. 205706.**

**Toepassing:**

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	38 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Snijkant-Ø $D_c$	20 mm
Tolerantie nominale Ø	d11
Aantal tanden Z	6
Hoekfasehoek	45 graden
Totale lengte L	104 mm

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	18,5 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	52 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	1 mm
Spiraelhoek	45 graden
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	135 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt

---

## Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwfreesHPC Ø d11 DC 20 mm

205706 20