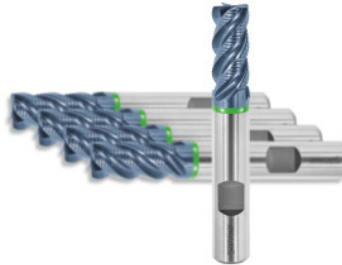


**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG5706 8
GTIN	4062406335526
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen.** Zeer **hoge verspaningscapaciteit.**

**Als nr. 205706.**

**Toepassing:**

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	25 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,4 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal tanden $Z$	4
Vrijloop-Ø $D_1$	7,4 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Snijlengte $L_c$	19 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Totale lengte L	63 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	8 mm
Spiraelhoek	45 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	d11
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	135 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	60 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt

---

## Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwreesHPC Ø d11 DC 8 mm	205706 8
--	----------