

**VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10,2mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122635 10,2 |
| GTIN | 4045197395030 |
| Artikelklasse | 12E |

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Rechte hoofdsnijanten met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger is nr. 122777.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Spaangroeflengte L_c | 71 mm |
| Voeding f in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,22 mm/omw, |
| Schachttolerantie | h6 |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 10,2 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Tolerantie nominale \varnothing | h7 |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 12 mm |
| Totale lengte L | 118 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 55,7 mm |

| | |
|-------------------|--------------------|
| Coating | TiN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 6xD |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 240 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 65 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | S |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| Lucht | beperkt geschikt | | |