



Machine-roltap met smeergroeven HSS-E vorm C 6GX, TiAlN, M: M5



Bestelgegevens

Bestelnummer	139192 M5
GTIN	4045197446855
Artikelklasse	12H

Omschrijving

Uitvoering:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

Tolerantieklasse: ISO 3X / 6GX = **overmaat 0,02 – 0,04 mm.**

Toepassing:

Voor werkstukken die van een **galvanische beschermlaag** worden voorzien of die door harden licht krimpen.

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 0,8 mm

Totale lengte L: 70 mm

Schacht- \varnothing D_s: 6 mm

Schacht-vierkant \square : 4,9 mm

Kerngat- \varnothing richtwaarde: 4,65 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	5
Aantal spaangroeven	5
Schroefdraad- \varnothing	5 mm
Draadspoed	0,8 mm
Schacht- \varnothing D _s	6 mm
Schacht-vierkant \square	4,9 mm
Totale lengte L	70 mm
Kerngat- \varnothing richtwaarde	4,65 mm

Tolerantieklassse	ISO 3X 6GX
Draaddiepte	15 mm
Draadafmeting	M5
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	23 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	11 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt