



## VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 9,9mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	122635 9,9
GTIN	4045197395009
Artikelklasse	12E

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

**Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger is nr. 122777.**

### Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte $L_c$	61 mm
Schachttolerantie	h6
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/omw,
Nominale Ø $D_c$	9,9 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Totale lengte L	103 mm
Norm	DIN 6537
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	46,2 mm

Coating	TiN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	240 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	65 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	S
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		