

**VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 14,5mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 122635 14,5   |
| GTIN          | 4045197395191 |
| Artikelklasse | 12E           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

**Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger is nr. 122777.**

**Technische beschrijving**

|  |              |
|--|--------------|
| Schachttolerantie                          | h6           |
| Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/omw, |
| Spaangroeflengte $L_c$                     | 83 mm        |
| Aantal snijkanten Z                        | 2            |
| Nominale Ø $D_c$                           | 14,5 mm      |
| Tolerantie nominale Ø                      | h7           |
| Schacht-Ø $D_s$                            | 16 mm        |
| Totale lengte L                            | 133 mm       |
| Norm                                       | DIN 6537     |
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$       | 61,3 mm      |

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| Coating           | TiN                |
| Snijmateriaal     | VHM                |
| Uitvoering        | 6xD                |
| Tophoek           | 140 graden         |
| Schacht           | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar     |
| Gekleurde ring    | groen              |
| Producttype       | Spiraalboor        |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium<br>(kortspanend)     | beperkt geschikt | 240 m/min      | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 110 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 90 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 80 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 65 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 30 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 35 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 30 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt         | 30 m/min       | S        |
| Uni                            | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |
| nat minimaal                   | geschikt         |                |          |
| Lucht                          | beperkt geschikt |                |          |