



Machine-roltap met smeergroeven HSS-E vorm C 6GX, TiAlN, M: M10



Bestelgegevens

Bestelnummer	139192 M10
GTIN	4045197446886
Artikelklasse	12H

Omschrijving

Uitvoering:

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.

Tolerantieklasse: ISO 3X / 6GX = overmaat 0,02 – 0,04 mm.

Toepassing:

Voor werkstukken die van een **galvanische beschermlaag** worden voorzien of die door harden licht krimpen.

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 9,35 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	1,5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-Ø D _s	10 mm
Schacht-vierkant □	8 mm
Totale lengte L	100 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	9,35 mm

Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Draaddiepte	30 mm
Draadafmeting	M10
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	23 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	11 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt