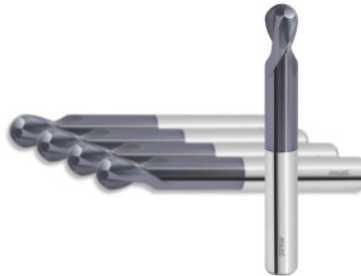


**VHM-volradiusfrees, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG7154 12
GTIN	4062406338527
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**

**Uitvoering:**  
**Als nr. 207154.**

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	2
Totale lengte L	100 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Spiraelhoek	30 graden
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Snijlengte $L_c$	16 mm
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Radius R	6 mm
Inhoud	5

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	h10
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	350 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	250 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	70 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	320 m/min	N
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

## Accessoires

VHM-volradiusfrees Ø h10 DC 12 mm	207154 12
-----------------------------------	-----------