

**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E vorm C 6GX, TiAlN, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139192 M12
GTIN	4045197446893
Artikelklasse	12H

Omschrijving**Uitvoering:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.

Tolerantieklasse: ISO 3X / 6GX = overmaat 0,02 – 0,04 mm.

Toepassing:

Voor werkstukken die van een **galvanische beschermlaag** worden voorzien of die door harden licht krimpen.

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 11,2 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	1,75 mm
Schroefdraad-Ø	12 mm
Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-Ø D _s	9 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Totale lengte L	110 mm

Kerngat-Ø richtwaarde	11,2 mm
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Draaddiepte	36 mm
Draadafmeting	M12
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	23 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	11 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt