

Garant
Machine-roltap voor synchroonspindels, met smeergroeven VHM, TiAlN, M: M10

Bestelgegevens

Bestelnummer	139242 M10
GTIN	4045197365620
Artikelklasse	11H

Omschrijving
Uitvoering:

Speciale polygoongeometrie en schacht volgens DIN 6535-HA voor toepassing op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. Met **smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden**.

Dankzij **speciaal VHM-materiaal** voor hoge snijsnelheden en lange standtijden. Door **TiAlN- en glijstofcoating** een geringe slijtage en geringe neiging tot materiaaloplossing.

Opmerking:

Voor het gebruik op synchroonspindels, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 9,35 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	1,5 mm
Aantal spaangroeven	6
Aantal snijkanten Z	6
Schroefdraad-Ø	10 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm

Schacht-vierkant □	8 mm
Totale lengte L	100 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	9,35 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	30 mm
Draadafmeting	M10
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	50 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	50 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	48 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	52 m/min	P

Staal < 750 N/mm ²	geschikt	48 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	45 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	40 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	33 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		