

Garant**Machine-roltap voor synchroonspindels, met smeergroeven HSS-E-PM vorm E, TiN, M: M6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139215 M6
GTIN	4045197509420
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

speciale polygoongeometrie en schacht volgens DIN 1835-B voor machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. Met **smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden**.

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen** bij **star** gebruik.

Vorm E (aanloop: 1,5 – 2 gang) voor **diepe schroefdraden bij korte uitloop**.

Opmerking:

Voor het gebruik op synchroonspindels, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D_s: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 5,55 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	5
Schroefdraad-Ø	6 mm
Draadspoed	1 mm
Aantal spaangroeven	5

Schacht-Ø D _s	6 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Totale lengte L	80 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	5,55 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	15 mm
Draadafmeting	M6
Coating	TiN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	Fabrieksnorm
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	E
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	45 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	45 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	40 m/min	N

Staal < 500 N/mm ²	geschikt	45 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	22 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	35 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		