

**Garant****Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiN, MF: 20X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139260 20X1,5
GTIN	4045197509512
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

De **innovatieve polygoonvorm** voor uiteenlopende toepassingen. Zeer geschikt voor chroom-nikkelstaal.

**Volgens DIN 374.**

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 19,35 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	8
Aantal snijkanten Z	8
Schroefdraad-Ø	20 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Totale lengte L	125 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	19,35 mm
Draaddiepte	60 mm
Draadspoed	1,5 mm

Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draadafmeting	M20×1,5
Coating	TiN
Draadsoort	MF
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	27 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	17 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	M
CuZn	geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

