

**Garant****Machine-roltap voor synchroonspindels, met smeergroeven HSS-E-PM vorm E, TiN, M: M10****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 139215 M10    |
| GTIN          | 4045197509444 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**speciale polygoongeometrie en schacht volgens DIN 1835-B** voor machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. Met **smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden**.

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen** bij **star** gebruik.

**Vorm E** (aanloop: 1,5 – 2 gang) voor **diepe schroefdraden bij korte uitloop**.

**Opmerking:**

**Voor het gebruik op synchroonspindels**, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 9,35 mm

**Technische beschrijving**

|                     |        |
|---------------------|--------|
| Schroefdraad-Ø      | 10 mm  |
| Aantal spaangroeven | 5      |
| Draadspoed          | 1,5 mm |
| Aantal snijkanten Z | 5      |

|                           |                              |
|---------------------------|------------------------------|
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>  | 10 mm                        |
| Schacht-vierkant □        | 8 mm                         |
| Totale lengte L           | 100 mm                       |
| Kerngat-Ø richtwaarde     | 9,35 mm                      |
| Tolerantieklasse          | ISO 2X 6HX                   |
| Draaddiepte               | 25 mm                        |
| Draadafmeting             | M10                          |
| Coating                   | TiN                          |
| Draadsoort                | M                            |
| Flankhoek                 | 60 graden                    |
| Snijmateriaal             | HSS E PM                     |
| Norm                      | Fabrieksnorm                 |
| Schroefdraadnorm          | DIN 13                       |
| Aansnijdingsvorm          | E                            |
| Schacht                   | DIN 1835 B met h6            |
| Inwendige koeling         | nee                          |
| Toepassing bij boringtype | tot 2,5×D bij blind gat      |
| Toepassing bij boringtype | tot 2,5×D bij doorlopend gat |
| Snijrichting              | rechts                       |
| Schachttolerantie         | h6                           |
| Gekleurde ring            | groen                        |
| Producttype               | Roltap                       |

## Gebruikersgegevens

|                            | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|----------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen           | geschikt         | 45 m/min       | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend) | geschikt         | 45 m/min       | N        |
| Aluminium > 10% Si         | beperkt geschikt | 40 m/min       | N        |

|                                |                  |          |   |
|--------------------------------|------------------|----------|---|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 45 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 37 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 35 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 32 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 22 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 10 m/min | M |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 35 m/min | N |
| Uni                            | geschikt         |          |   |
| Olie                           | geschikt         |          |   |
| nat maximaal                   | geschikt         |          |   |