



## Machine-roltap met smeergroeven HSS-E vorm C 6GX, TiAlN, M: M2



### Bestelgegevens

Bestelnummer	139192 M2
GTIN	4045197446824
Artikelklasse	12H

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.

**Tolerantieklasse:** ISO 3X / 6GX = overmaat 0,02 – 0,04 mm.

#### Toepassing:

Voor werkstukken die van een **galvanische beschermlaag** worden voorzien of die door harden licht krimpen.

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 0,4 mm

Totale lengte L: 45 mm

Schacht- $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat- $\varnothing$  richtwaarde: 1,85 mm

### Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	1
Draadspoed	0,4 mm
Schroefdraad- $\varnothing$	2 mm
Aantal snijkanten Z	1
Schacht- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	2,8 mm
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Totale lengte L	45 mm
Kerngat- $\varnothing$ richtwaarde	1,85 mm

Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Draaddiepte	6 mm
Draadafmeting	M2
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	11 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt