

**Garant****Machine-roltap voor synchroonspindels, met smeergroeven HSS-E-PM vorm E, TiN, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139215 M12
GTIN	4045197509451
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**speciale polygoongeometrie en schacht volgens DIN 1835-B** voor machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. Met **smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden**.

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen** bij **star** gebruik.

**Vorm E** (aanloop: 1,5 – 2 gang) voor **diepe schroefdraden bij korte uitloop**.

**Opmerking:**

**Voor het gebruik op synchroonspindels**, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 11,2 mm

**Technische beschrijving**

Schroefdraad-Ø	12 mm
Aantal spaangroeven	5
Aantal snijkanten Z	5
Draadspoed	1,75 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Totale lengte L	110 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	11,2 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	30 mm
Draadafmeting	M12
Coating	TiN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	Fabrieksnorm
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	E
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	45 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	45 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	40 m/min	N

Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	22 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	35 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		