



## Machine-roltap met smeergroeven HSS-E vorm C 6GX, TiAlN, M: M4



### Bestelgegevens

Bestelnummer	139192 M4
GTIN	4045197446848
Artikelklasse	12H

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

**Tolerantieklass**e: ISO 3X / 6GX = **overmaat 0,02 – 0,04 mm.**

#### Toepassing:

Voor werkstukken die van een **galvanische beschermlaag** worden voorzien of die door harden licht krimpen.

Tolerantieklass

e: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 0,7 mm

Totale lengte L: 63 mm

Schacht- $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schacht-vierkant  $\square$ : 3,4 mm

Kerngat- $\varnothing$  richtwaarde: 3,7 mm

### Technische beschrijving

Draadspoed	0,7 mm
Aantal snijkanten Z	5
Aantal spaangroeven	5
Schroefdraad- $\varnothing$	4 mm
Schacht- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	4,5 mm
Schacht-vierkant $\square$	3,4 mm
Totale lengte L	63 mm
Kerngat- $\varnothing$ richtwaarde	3,7 mm

Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Draaddiepte	12 mm
Draadafmeting	M4
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	11 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt