



## Metaallintzaag bi-alfa-kobalt, 15 m, breedte mm / Tanden per inch: 10/14



### Bestelgegevens

Bestelnummer	172100 10/14
GTIN	4045197253729
Artikelklasse	16F

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Normale vertanding** – Constante tandsteek met **0°-spaanhoek** in een gesloten kunststof rol, ongelast.

**bi-alfa-kobalt: Bimetalen hoogrendement-lintzaag** met drager van **verenstaal met een hoog chroomgehalte** en kobaltgelegeerde (M42) HSS-tandpunten (67–69HRC). **Extreem harde tandpunten, flexibele drager**, in rollen van 15 m.

#### Toepassing:

Met name geschikt voor kleinere en middelgrote doorsnedes (tot maximaal 70 mm ingrijpingslengte).

#### Opmerking:

- **Normale vertanding 10°: Maat 6/4H; 6/6H; 10/4H; 10/6H; 13/4H; 13/6H; 16/4H.**
- **Combivertanding 0°: Maat 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

Vertanding: Normaal

Spaanhoek: 0 graden

Vertanding: Normaal

Spaanhoek: 0 graden

Dikte: 0,9 mm

### Technische beschrijving

Spaanhoek	0 graden
Breedte	10 mm
Dikte	0,9 mm
Vertanding	Normaal
Productnaamattribuut	15 m
Lengte	15 m
Producttype	Metaallintzaag

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	100 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	60 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	20 m/min	S
GG(G)	geschikt	40 m/min	K
CuZn	geschikt	60 m/min	N
Uni	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

