



## Metaallintzaag bi-alfa-kobalt, 15 m, breedte mm / Tandens per inch: 13/4H



### Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 172100 13/4H  |
| GTIN          | 4045197253743 |
| Artikelklasse | 16F           |

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Normale vertanding** – Constante tandsteek met **0°-spaanhoek** in een gesloten kunststof rol, ongelast.

**bi-alfa-kobalt: Bimetalen hoogrendement-lintzaag** met drager van **verenstaal met een hoog chroomgehalte** en kobaltgelegeerde (M42) HSS-tandpunten (67–69HRC). **Extreem harde tandpunten, flexibele drager**, in rollen van 15 m.

#### Toepassing:

Met name geschikt voor kleinere en middelgrote doorsnedes (tot maximaal 70 mm ingrijpingslengte).

#### Opmerking:

- **Normale vertanding 10°: Maat 6/4H; 6/6H; 10/4H; 10/6H; 13/4H; 13/6H; 16/4H.**
- **Combivertanding 0°: Maat 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

Vertanding: Normaal

Spaanhoek: 10 graden

Vertanding: Normaal

Spaanhoek: 10 graden

Dikte: 0,9 mm

### Technische beschrijving

|                      |                |
|----------------------|----------------|
| Dikte                | 0,9 mm         |
| Breedte              | 13 mm          |
| Spaanhoek            | 10 graden      |
| Vertanding           | Normaal        |
| Productnaamattribuut | 15 m           |
| Lengte               | 15 m           |
| Producttype          | Metaallintzaag |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend)        | geschikt         | 100 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si             | geschikt         | 60 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 85 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 65 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 55 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 35 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 20 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 30 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 20 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 20 m/min       | S        |
| GG(G)                          | geschikt         | 40 m/min       | K        |
| CuZn                           | geschikt         | 60 m/min       | N        |
| Uni                            | beperkt geschikt |                |          |
| Olie                           | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |
| nat minimaal                   | beperkt geschikt |                |          |
| droog                          | geschikt         |                |          |

