



Machinetap HSS-E vorm CS, TiN, M: M10



Bestelgegevens

Bestelnummer	132700 M10
GTIN	4045197072511
Artikelklasse	11H

Omschrijving

Uitvoering:

Met schilaansnijding.

Geleidingsdeel met smeergroeven, maar zonder spaangroeven.

Geringe neiging tot materiaaloplossing.

(Vorm CS) 2 – 3-gang-aansnijding – **met schilaansnijding. Tolerantieklasse: ISO 2 6H**

Voordeel:

Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L_{tot} : 100 mm

Schacht-Ø: 10 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Draadspoed	1,5 mm
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad-Ø	10 mm
Kerngat-Ø	8,5 mm
Aansnijdingshoek	50 graden
Norm	DIN 371

Schacht-Ø	10 mm
Totale lengte L _{tot.}	100 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	CS
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen