

Garant**Machinetap HSS-E, stoomontlaten, M: M8****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 132640 M8 |
| GTIN | 4045197072344 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:****Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven.

Gr. M1,7; M2,3; M2,6 met oud DIN-profiel.

Met schilaansnijding. Tolerantieklasse: ISO 2 6H**Technische beschrijving**

| | |
|--------------------------|----------|
| Draadspoed | 1,25 mm |
| Schroefdraad-Ø | 8 mm |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Kerngat-Ø | 6,8 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Schacht-Ø D _s | 8 mm |
| Totale lengte L | 90 mm |
| Schacht-vierkant □ | 6,2 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Draaddiepte | 24 mm |
| Draadsoort | M |
| Draadafmeting | M8 |

| | |
|------------------------------|---|
| Coating | stoomontlaten |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 6 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 6 m/min | M |
| CuZn | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | beperkt geschikt | | |