

**Klinkgatruimer, ongecoat, Nominale-Ø DC k11: 23mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 162800 23 |
| GTIN | 4045197089373 |
| Artikelklasse | 120 |

Omschrijving**Uitvoering:**

Conisch oplopende aansnijding over een lengte van ca. 3× de nominale Ø. Door sterke kern en gebogen tandrug zeer stabiel. Lichte, schillende snijbeweging door spiraalgroeven en afhankelijk van de maat een verschillend aantal tanden.

Toepassing:

Vooral bij montage van onderdelen goed te gebruiken voor het ruimen van versprongen boringen of wanneer klinkgaten moeten worden vergroot. In de ketelbouw worden klinkgatruimers op perslucht-handboormachines gebruikt.

Opmerking:

Geschikte reduceerhulzen voor gereedschap met MK-schacht zie **nr. 343000-343530**.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Ø op de aansnijding | 16,4 mm |
| Nominale Ø D _c | 23 mm |
| Voeding f in staal < 500 N/mm ² | 0,25 mm/omw, |
| Afkoppellengte L ₁ | 182 mm |
| Morseconus MK maat | 3 |
| Totale lengte L | 281 mm |
| Snijlengte L _c | 165 mm |
| Aantal snijkanten Z | 4 |
| Tolerantie nominale Ø | k11 |

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS |
| Norm | DIN 311 |
| Spiraelhoek | 25 graden |
| Inwendige koeling | nee |
| Schacht | Morseconus |
| Toepassing bij boringtype | bij doorlopend gat |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Phillips-bit |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alum. | geschikt | 20 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 20 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 7 m/min | P |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |